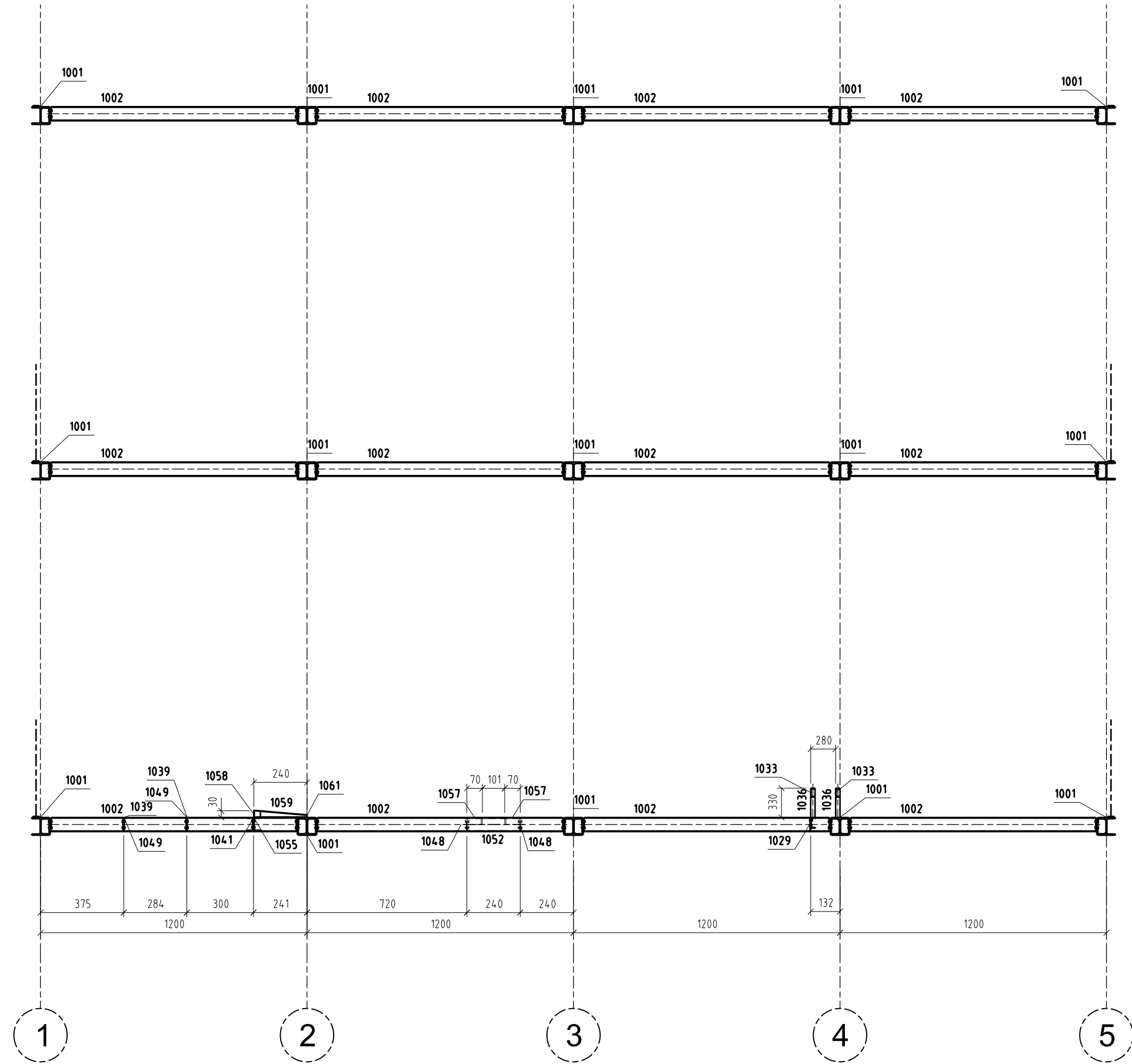
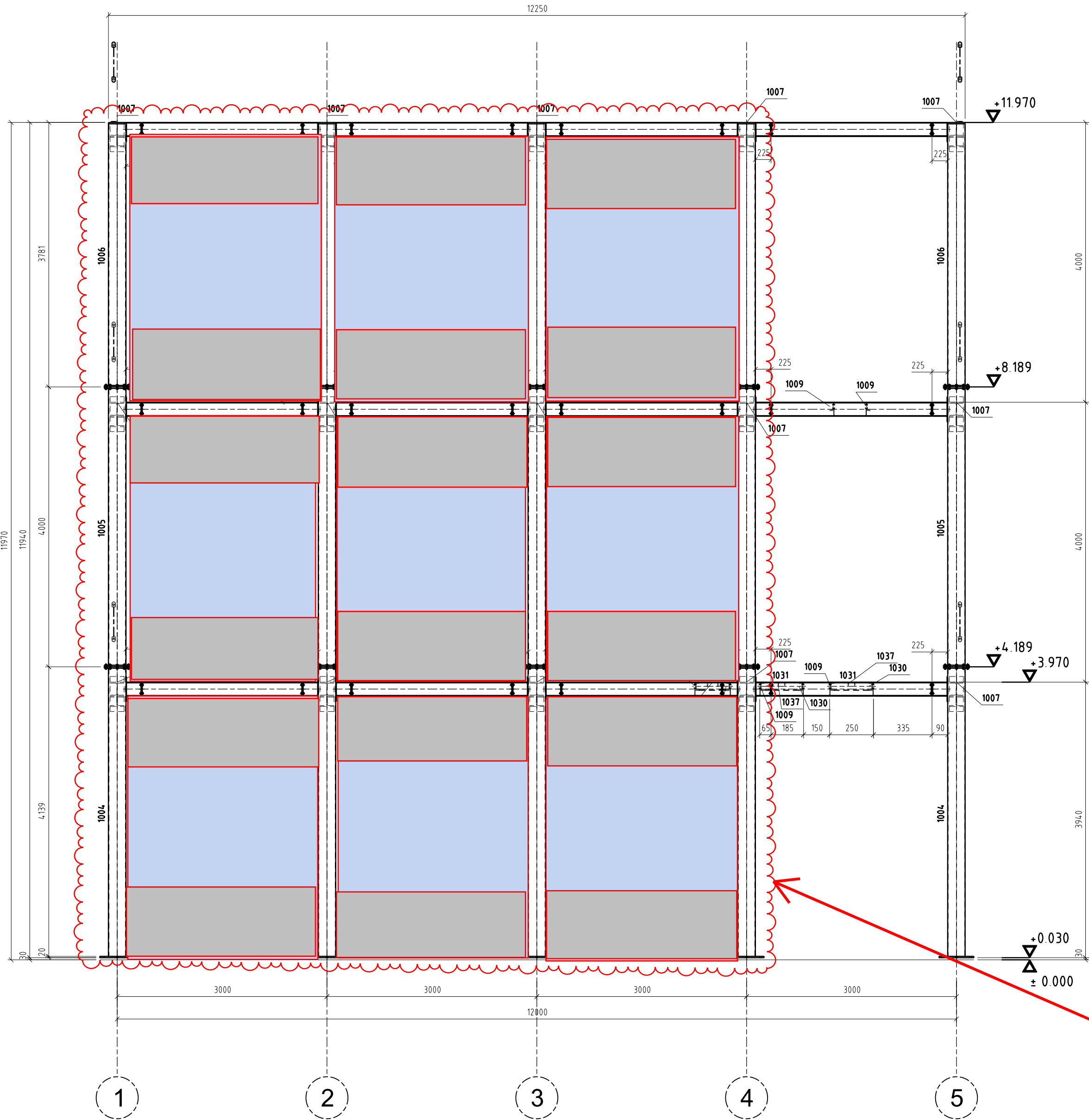




Miejsca wstawienia ścian działowych

UWAGI:

- Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałą dokumentacją projektową.
- Wszystkie wymiary podano w [mm]
- Wszelkie zmiany należy konsultować z projektantem
- Opis techniczny - PW01-K-001-004
- Opis techniczny - PW01-K-001-008
- Wszystkie wymiary sprawdzić na montażu.
- Wymiary na rysunku podano w milimetrach [mm].
- Spoiny nieoznaczone pachwinowe spawać:
 - jednostronnie 0,7 grubości cieńszego elementu
 - dwustronnie 0,5 grubości cieńszego elementu
- W miejscach gdzie z uwagi na geometrię nie można wykonać spoiny pachwinowej należy spawać spoiną 1/2V.
- W celu wykonania prefabrykacji konstrukcji należy opracować szczegółową dokumentację warsztatową.

STAL PROFILOWA: S235JR, S355J0
ELEKTRODY: E43 3R 11
ŚRUBY: KL. 5.8, 8.8, 10.9HV

-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
1	11.2023	Korekta konstrukcji.	M. Hajduk	P. Szymański
0	03.2023	Sporządzenie	M. Hajduk	P. Szymański
Rew	Data	Opis zmiany	Opracował	Sprawdził

			31-752 KRAKÓW, ul. Łowińskiego 9/41 tel. +48(12) 684-02-58 fax. +48(12) 684-23-95 e-mail: biuro@interraf.pl http://www.interraf.pl		
Opracował	mgr inż. M. Hajduk		Data	03.2023	PKN ORLEN S.A. Instalacja pilotażowa węgla dimetylu
Sprawdził	mgr inż. P. Szymański		Data	03.2023	
Projektował	mgr inż. M. Smoleń		Data	03.2023	
Tytuł rysunku					
Konstrukcja etażerki					
Rysunek zestawieniowy					
Etap		Skala	Arkusz	Numer składnika	
PROJEKT WYKONAWCZY		1:50	1		
		Format	Arkuszy	PW-850-K-01-05	
		A2	5		